

Airlex Prom HCST



Блочные газовые / жидкотопливные теплогенераторы

серия Airlex Prom HCST - разработана специально для в самых жестких климатических условий до -60°C и предназначены для теплоснабжения буровых установок



Мобильные воздухонагреватели Airlex HCST

Вид топлива: Газообразное, жидкое топливо.

Конструкция: Блок секция укомплектована центробежными маломощными вентиляторами.

Расчетный срок службы: 20 лет на природном газе.

Гарантийный срок эксплуатации: 3 года.

Комплект поставки: Теплогенераторы серий Airlex HCST поставляются полностью готовыми к эксплуатации.

мощность
< 1080 кВт

давление
< 1500 Па

расход воздуха
< 32000 м³/ч

КПД
> 92,0%

Описание

Теплогенераторы Airlex Prom HCST прошли обязательную сертификацию, соответствуют всем требованиям стандарта качества и безопасности.

Данная модель производится с доступный диапазоном мощности до 1,08 МВт и расходом воздуха до 32 000 м³/ч. Разработана для работы при низких температурах до -60°C , очищает, нагревает и подает свежий воздух в помещения буровой установки. Размещается в стандартном морском контейнере размерностью 20 фт., оснащенном угловыми грузозахватными фитингами. Это облегчает транспортировку теплогенератора любым наземным и морским транспортном, штабелирование и погрузочно - разгрузочные работы. Все ключевые элементы - из нержавеющей стали, проводка выполнена в силиконовой изоляции и рассчитана на температуру до -60°C . Также предусмотрено взрывозащищенное оборудование в топливном отсеке, высокая надежность и простота обслуживания в сложных условиях вот слагаемое успеха данной серии.

Двойной теплообменник и камера сгорания Airlex Prom HCST спроектированы с учетом повышенных

тепловых нагрузок, которые могут возникнуть при аварийном отключении электропитания на буровой. Даже в случае прекращения работы напорных вентиляторов, теплообменник и камера сгорания не пострадают от перегрева. Теплообменник изготовлен из кислотостойкой нержавеющей стали AISI 316, а камера сгорания имеет специальную форму, эллиптические днища, увеличенную длину и изготовлена из жаропрочной нержавеющей стали AISI 430. Конструкция теплообменника обеспечивает легкий доступ для чистки и обслуживания.

Контейнерный теплогенератор Airlex Prom HCST может быть оснащен различным горелочным оборудованием и соответствующей топливной системой, что делает его поистине универсальным. Важнейшим преимуществом воздухонагревателя является его возможность работать на том виде топлива, которое добывается на данном месторождении или имеется в избытке. Таким образом, эксплуатация воздухонагревателя Airlex Prom HCST обходится значительно дешевле аналогичных нагревателей, работающих на дизельном топливе.